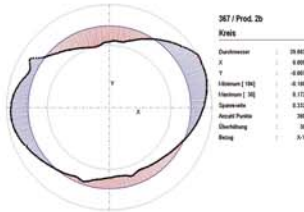


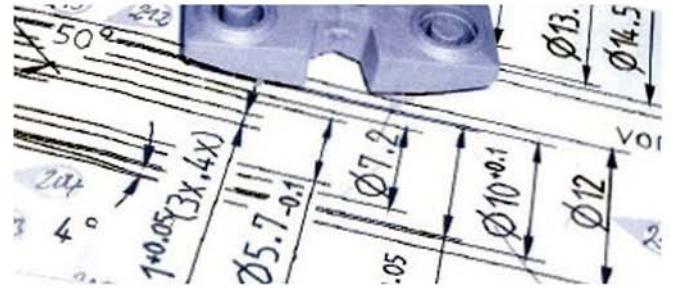
Erstmusterprüfbericht

Um Aussagen über Bauteile bezüglich der Verbaubarkeit, der Passgenauigkeit, besonders im Bereich der "spaltbildenden Maße", des zeichnungsgerechten Auskommens sowie deren Einbaulage im Fahrzeugkoordinatensystem zu treffen, werden diese nach bestimmten Verfahren gemessen und die Ergebnisse in nachvollziehbaren Darstellungen dokumentiert. Somit können bei Abweichungen die richtigen



Verlässliche, nachvollziehbare Messergebnisse in einer aussagefähigen Dokumentation sind für selbstverständlich. Anforderungen an die Messungen werden mit dem Auftraggeber gemeinsam besprochen. Zusammenhänge richtig erkennen und verstehen ist für eine effiziente Durchführung der Projekte unerlässlich.

Zur Erstellung von Erstmusterprüfberichten werden die den Artikel beigegebenen Zeichnungen an jedem Merkmal elektronisch positioniert und die Sollwerte mit zugehöriger Toleranz in eine Datenbank übernommen. Anschließend erfolgt die Messung eines jeden Merkmals mit entsprechenden Messmitteln. Die Auswahl des Messmittels bestimmt zunächst die Toleranz des Merkmals (wie genau ist das Messmittel), die Erreichbarkeit



Der Standard KMI-Prüfbericht liegt im Excel-Format vor. Hiermit ist eine Auswertung in allen gängigen Layouts möglich, sogar in englischer Sprache. Es werden aber auch kundeneigene Vorlagen akzeptiert, d. h. der Kunde stellt uns seinen Prüfplan zur Verfügung und die Messergebnisse werden von den Messtechnikern dort eingetragen. Bei kritischen (Grat, Formfehler) oder nicht eindeutigen Positionen haben wir die Möglichkeit einen Screenshot von dem interessanten Bereich dem Messbericht beizufügen.



Untersicht NEST 2							
1	Abstand	24	mm	-0,26	+0,26	OMG	24,015 24,007
2	Radius	1,39	mm	-0,14	+0,14	OMG	1,468 1,407
3	Abstand	13,7	mm	-0,20	+0,20	OMG	13,819 13,729
4	Abstand	24,3	mm	-0,26	+0,26	OMG	24,345 24,375
5	Abstand	29,84	mm	-0,26	+0,26	OMG	29,825 29,847
6	Winkel	20	°	-0,50	+0,50	OMG	20 19,8
Seitenansicht NEST 2							
7	Abstand	12,1	mm	-0,20	+0,20	OMG	12,059 12,065
8	Abstand	29,3	mm	-0,26	+0,26	OMG	29,315 29,301
8.1	Abstand	25,23	mm	-0,10	+0,10	OMG	25,131 25,156
Draufsicht NEST 2							
9L	Abstand	4,7	mm	-0,16	+0,16	OMG	4,797 4,802
9R	Abstand	4,7	mm	-0,16	+0,16	OMG	4,785 4,811
10	Auswerfer	n. zulässig				visuell	I.O. I.O.
11L	Abstand	3,85	mm	-0,10	+0,10	MS	3,86 3,86
11R	Abstand	3,85	mm	-0,10	+0,10	MS	3,81 3,89
12L	Abstand	3,85	mm	-0,10	+0,10	MS	3,85 3,84

Eine Aussage abzugeben, ob die Teile den Forderungen entsprechen, nachgearbeitet werden müssen oder sogar ganz neu angefordert werden müssen bestimmt der Kunde. Bei uns im Hause erfolgt eine dimensionelle Prüfung, um festzustellen ob die Merkmale innerhalb bzw. außerhalb der Toleranz liegen.