



Die KMI-Mannschaft bei der Arbeit

Koordinaten Messtechnik Iserlohn GmbH

Im Namen der Genauigkeit

Präzision ist das schlagende Argument mit dem heimische Unternehmen am Weltmarkt erfolgreich ihre Produkte absetzen. Präzision ist schließlich die wichtigste Voraussetzung für Qualität. Und Präzision ist die Profession von Jörg Werkmeister, Jörg Finger und Ömer Yildiz.

Die Geschäftsführer der Koordinaten Messtechnik aus Iserlohn (KMI) sind heute für viele Unternehmen aus Südwestfalen und der Metropole Ruhr Partner in der Qualitätssicherung. „Produktinnovationen oder Produktoptimierungen entstehen in *Computer Aided Engineering*-Prozessen. Wer höchste Präzision will, muss seine Rechner allerdings mit qualifizierten Daten füttern und die, bekommt man von uns“, erläutert Jörg Werkmeister. Zu den Spezialitäten von KMI gehören das hochgenaue 3D-Vermessen von Erstmustern beziehungsweise der zuverlässige Abgleich von Konstruktionszeichnungen.

Messen als Dienstleistung

So gut wie jedem industriellen Herstellungsprozess ist heute moderne Messtechnik vorgeschaltet. Und auf alle Eventualitäten sind die beiden Ingenieure für Maschinenbau und Fertigungstechnik, die zwei Messtechniker, der Formenbauer aus dem KMI-Team in ihrem 120 Quadratmeter großen, voll klimatisierten Messlabor bestens vorbereitet. Dementsprechend stehen ihre Leistungen bei aktuell über 80 Unternehmen hoch im Kurs. Dazu gehören etwa der Elektronikspezialist Escha aus Halver, die Kunststofftechniker Montaplast aus Morsbach und Kühlmann aus Geseke, Schött Druckguß aus Menden, der Blechbearbeiter Gedia aus Attendorn, der Luft- und Raumfahrtbereich von Otto Fuchs aus Meinerzhagen und der Medizintechnikproduzent Boehringer Ingelheim Microparts, der erst im vergangenen Jahr seine Produktionskapazitäten in Dortmund

erweitert hat. Um für Automobilzulieferer wie Kostal aus Lüdenscheid messen zu können, hat sich KMI nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 akkreditieren lassen. „Wir erfüllen all Voraussetzungen, um auch als Outsourcing-Partner für den Mittelstand tätig zu werden“, ergänzt Jörg Werkmeister, der seine Kunden mit der Gestellung qualifizierter Messtechniker auch aktiv bei Personalengpässen unterstützt. Darüber hinaus haben die KMI und das Kunststoff-Institut Lüdenscheid eine Allianz zur Aus- und Weiterbildung von Messspezialisten geschlossen. Zukünftig werden die Iserlohner in einer Workshop-Reihe ihre Kenntnisse in Theorie und Praxis weitergeben.

KMI unterstützt die Forscher und Entwickler durch die Digitalisierung von Prototypen, das Errechnen von Datenmodellen und CAD-Daten für die Konstruktion passender Werkzeuge, das Generieren kompletter CNC-gesteuerter Messprogramme und die Erstellung sinnvoller Lehrenkonzepte. „Wir sorgen für den steten Abgleich zwischen dem Soll aus der Entwicklung und dem Ist aus der laufenden Produktion“, beschreibt Werkmeister. Die Ergebnisse der Messungen werden umgehend zur Aktualisierung der bestehenden Datensätze genutzt und nachvollziehbar dokumentiert.

Die KMI beherrscht beide Methoden der industriellen Messtechnik. Bei der taktilen Messung, also dem Messen durch Berühren an festgelegten Messpunkten mittels Sensoren, kommen drei hochmoderne Koordinatenmessgeräte von Wenzel zum Einsatz, die untereinander kompatibel sind und so höchste Flexibilität gewährleisten. Mit dem zusätzlichen

Tastsystem SP 600 von Renishaw lassen sich Konturenscans sehr schnell durchführen. Zur hochpräzisen berührungsfreien Messung per Videotechnik setzt KMI zwei optische Multisensor-Systeme von OPG ein. Berührungsfrei gemessen werden vor allem technische Formteile. Bei Gratbildung oder Formfehlern können die Prüfberichte dabei um Detailfotos ergänzt werden. Damit alle Prüfstücke perfekt positioniert und fixiert werden können, setzt man in Iserlohn auf das flexible Spannsystem Witte-Alufix.

Können und Können

Jörg Werkmeister, Jörg Finger, Ömer Yildiz und ihre Mitarbeiter bringen es auf mehrjährige Berufspraxis in der Messtechnik. Während des gesamten Projektablaufs von der ersten Anfrage bis zur Dokumentation und Bewertung der Messergebnisse wird der Kunde von einem verantwortlichen Ansprechpartner betreut. Mit diesen kurzen Drähten vermeiden die Sauerländer Kommunikationsfehler und gewährleisten höchste Messqualität. „Durch persönlichen Einsatz, absolute Sorgfalt, garantierte Termintreue und viel Flexibilität sichern wir uns eine hohe Kundenzufriedenheit“, bestätigt Jörg Werkmeister. ▲

Koordinaten-Messtechnik Iserlohn GmbH
Kalkofen 6
58638 Iserlohn
Tel.: 02371 / 43 59 47
info@kmi-web.com
www.kmi-web.com